



## XXII Convegno Italiano di Ornitologia

Lecce, 8 – 12 settembre 2025

**Prima Circolare - 9 Dicembre 2024**

Il **Centro Italiano Studi Ornitologici (CISO)**, l'**Università del Salento**, l'**Istituto di Ricerca sugli Ecosistemi Terrestri (CNR-IRET)**, **LifeWatch Italy** e **Or.Me.** organizzano il **XXII Convegno Italiano di Ornitologia**. Il Convegno radunerà gli ornitologi e gli appassionati di scienze naturali a Lecce, una “prima” per la regione Puglia in oltre 40 anni di storia dei convegni di ornitologia.

Il programma scientifico sarà suddiviso in sessioni, simposi, e tavole rotonde, arricchito da eventi sociali pensati per favorire il *networking* e la conoscenza del territorio e dei gruppi locali di ornitologi e appassionati. Il Convegno si aprirà nel pomeriggio di lunedì **8 settembre**. Relatori a invito apriranno le **4 giornate congressuali** successive, **da martedì 9 a venerdì 12 settembre**, nelle quali si svolgeranno sessioni scientifiche che includono la presentazione di contributi orali e poster, simposi e tavole rotonde. L'assemblea dei soci CISO si terrà venerdì 12 settembre nel pomeriggio, mentre le **escursioni** alla scoperta del paesaggio salentino avranno luogo il pomeriggio di giovedì 11 settembre.

Tutte le sessioni congressuali si svolgeranno a **Lecce** presso il Complesso Studium 2000 - Edificio 5 (Via di Valesio angolo Viale San Nicola), a pochi passi dal centro storico della città e dalle fermate autobus per/da stazione di Lecce e aeroporto di Brindisi.



Foto di Fabrizio Lecce ©



UNIVERSITÀ  
DEL SALENTO





# 22° CONVEGNO ITALIANO DI ORNITOLOGIA

LECCE 8-12 SETTEMBRE 2025

Il congresso sarà **fruibile interamente in italiano e in inglese**. Tutte le comunicazioni (orali o poster) dovranno infatti prevedere una modalità bilingue (e.g., comunicazione orale in italiano/*slides* in inglese o viceversa; poster in italiano/*abstract* in inglese o viceversa), per facilitare la partecipazione della comunità internazionale.

I quattro relatori invitati a introdurre ciascuna delle giornate congressuali sono:

- ★ **Sanja Barišić** (*Institute of Ornithology, Croatian Academy of Sciences and Arts, Zagreb, Croatia*), *sul tema:*  
“The Black-headed Bunting: A journey across deserts and through its life history”
- ★ **Davide Dominoni** (*School of Biodiversity, One Health & Veterinary Medicine, University of Glasgow, UK*), *sul tema:*  
“Urbanisation and birds: where next?”
- ★ **Kamran Safi** (*Max Planck Institute of Animal Behavior Dept. of Migration, Radolfzell, Germany*), *sul tema:*  
“From individuals to populations, how atmospheric dynamics govern flight, migration and even species composition in birds”
- ★ **Ivan Maggini** (*Konrad Lorenz Institute of Ethology, University of Veterinary Medicine, Vienna, Austria*), *sul tema:*  
“Research and conservation of migratory landbirds at a flyway scale”

## SITO WEB DEL CONVEGNO

<https://www.lifewatchitaly.eu/en/22-convegno-italiano-di-ornitologia/>

Il sito web del Convegno è in continuo aggiornamento e siete quindi invitati a visitarlo frequentemente per conoscere gli ultimi aggiornamenti. Sul sito troverete quanto prima il modulo per l’invio dei contributi e quello per poter effettuare l’iscrizione.

## PRESENTAZIONE DEI CONTRIBUTI

La finestra temporale di invio delle proposte di contributo scientifico (comunicazione orale o poster) aprirà il **15 Febbraio 2025** e chiuderà il **31 marzo 2025**. La proposta prevede l’invio di un abstract in inglese (italiano facoltativo), con nome, cognome, affiliazione ed email dell’autore corrispondente. Dettagli sulla procedura di invio dei contributi sono disponibili sul sito web.



UNIVERSITÀ  
DEL SALENTO





# 22° CONVEGNO ITALIANO DI ORNITOLOGIA

LECCE 8-12 SETTEMBRE 2025

## Iscrizione degli autori

L'accettazione del proprio contributo (comunicazione orale o poster) è subordinata al pagamento della quota di iscrizione del relatore o di almeno uno degli autori.

## Accettazione dei contributi

Le comunicazioni orali e i poster saranno accettati a discrezione del comitato scientifico che ne darà relativa comunicazione tramite email. Alcuni contributi inizialmente inviati come comunicazione orale potrebbero essere accettati con proposta di inclusione nella sessione poster.

## TEMI DELLE SESSIONI

Gli argomenti proposti dal comitato scientifico per l'invio dei contributi sono i seguenti:

- **Avifauna degli ambienti arido-steppici del Mediterraneo:** *focus su ricerche riguardanti specie di ambienti arido-steppici; comportamento, biologia riproduttiva ed effetti dei cambiamenti climatici sulle dinamiche di popolazione;*
- **Cambiamenti globali e minacce emergenti:** *ricerche sugli effetti dei cambiamenti climatici, uso del suolo, diffusione di specie aliene invasive, urbanizzazione e inquinamento sonoro/luminoso/chimico, sulle comunità ornitiche;*
- **Migrazione:** *ecologia del movimento e della migrazione, uso degli stopover e siti di svernamento, con riferimento alle dinamiche di volo, all'ecofisiologia della migrazione e/o ai "constraints" ecologici a scala di flyway;*
- **Conservation evidence:** *prove scientifiche ed esperienze rilevanti per la conservazione pratica degli uccelli, con particolare attenzione agli effetti delle misure di conservazione a medio-lungo termine;*
- **Ecologia e comportamento degli uccelli:** *studi eco/etologici su aspetti riguardanti il ciclo vitale degli uccelli;*
- **Nuovi strumenti per l'ornitologia:** *studi riguardanti le tecnologie recentemente sviluppate a supporto del monitoraggio e della ricerca sugli uccelli (e.g. registratori acustici passivi, intelligenza artificiale, barcoding, smartphone apps e approcci di citizen science);*
- **Infrastrutture Energetiche:** *studi relativi agli effetti dello sviluppo (e sue interazioni) delle infrastrutture energetiche con le popolazioni di uccelli e le strategie di mitigazione;*
- **BirdLab:** *studi di laboratorio relativi a genetica, parassitologia, microbiota, contaminazione.*

Questo elenco non è esaustivo né definitivo. La scelta finale dei temi delle sessioni dipenderà dai contenuti dei contributi ricevuti.



UNIVERSITÀ  
DEL SALENTO





# 22° CONVEGNO ITALIANO DI ORNITOLOGIA

LECCE 8-12 SETTEMBRE 2025

## PROGRAMMA GENERALE DEL CONVEGNO

	Lunedì 08/09	Martedì 09/09	Mercoledì 10/09	Giovedì 11/09	Venerdì 12/09
<b>Mattino</b>		<i>Sessioni scientifiche</i>	<i>Sessioni scientifiche</i>	<i>Sessioni scientifiche</i>	<i>Sessioni scientifiche</i>
<b>Pomeriggio</b>	<i>Apertura del Convegno ed evento inaugurale</i>	<i>Sessioni scientifiche</i>	<i>Sessioni scientifiche</i>	<i>Escursione sul campo</i>	<i>Sessioni scientifiche, Assemblea CISO e chiusura lavori</i>
<b>Sera</b>			<i>Cena sociale</i>	<i>Apericena fledglings</i>	

N.B: il seguente programma è ancora in fase di lavorazione. In particolare, gli eventi serali potrebbero subire delle modifiche nella programmazione.

### MODALITÀ DI ISCRIZIONE

Le iscrizioni dovranno pervenire attraverso la compilazione del form online, che sarà disponibile sull'apposita pagina del sito web.

Per ragioni organizzative il termine ultimo per iscriversi, utilizzando il modulo online, è il **31 luglio**, dopo tale data sarà possibile iscriversi solo in sede congressuale.

### MODALITÀ DI PAGAMENTO

Le iscrizioni saranno confermate in seguito al pagamento della quota congressuale, che dovrà avvenire mediante bonifico sul conto intestato al CISO. Una volta confermato l'invio del modulo di iscrizione, si verrà indirizzati alla pagina del pagamento con tutti i dettagli. Per chiarimenti sulle modalità di pagamento è a disposizione il seguente indirizzo email: [XXIICIO Lecce25@gmail.com](mailto:XXIICIO Lecce25@gmail.com)

Categoria	entro il 30/04/2025	dal 01/05/2025
Quota ordinaria	150.00 €	200.00 €
Socio CISO	120.00 €	170.00 €
Studenti	80.00 €	130.00 €

L'iscrizione alle singole giornate congressuali (80 € a giornata) sarà aperta a partire dal mese di giugno.



UNIVERSITÀ  
DEL SALENTO





# 22° CONVEGNO ITALIANO DI ORNITOLOGIA

LECCE 8-12 SETTEMBRE 2025

## La quota d'iscrizione comprende:

- Accesso a tutte le sessioni, simposi, tavole rotonde e attività extra-congressuali
- Kit di benvenuto
- Coffee break
- Apericena fledglings

## La quota NON comprende

- Pernottamento, pranzi e cene
- Cena sociale
- Escursione sul campo
- Eventuale stampa poster

A partire da giugno, gli iscritti saranno contattati per ulteriori informazioni (iscrizione escursione e cena sociale, intolleranze alimentari, eventuali disabilità ecc.).

## OSPITALITÀ

Ogni ulteriore informazione sarà fornita tramite sito web e attraverso la seconda circolare. In caso di richieste specifiche inerenti agli aspetti organizzativi del convegno, contattare:

[XXIICIO Lecce25@gmail.com](mailto:XXIICIO Lecce25@gmail.com)



UNIVERSITÀ  
DEL SALENTO





# 22° CONVEGNO ITALIANO DI ORNITOLOGIA

LECCE 8-12 SETTEMBRE 2025

## COMITATI

### COMITATO SCIENTIFICO

- Presidente: Flavio Monti, *CNR-IRET*
- Rosario Balestrieri, *Stazione Zoologica Anton Dohrn*
- Alessandro Berlusconi, *Università degli Studi Milano*
- Chiara Bettega, *Università degli Studi Milano*
- Letizia Campioni, *Ornis italica*
- Gianpasquale Chiatante, *Università degli Studi della Tuscia*
- Alessandra Costanzo, *Università degli Studi Milano*
- Egidio Fulco, *Studio Naturalistico Milvus*
- Elena F. Kappers, *Altenburg & Wymenga ecological consultants*
- Cristiano Liuzzi, *Centro Studi de Romita*
- Giulia Masoero, *Swiss Ornithological Institute*
- Ugo Mellone, *Mediterranean Raptor Migration Network*
- Michelangelo Morganti, *CNR-IRSA*
- Samuele Ramellini, *Australian National University*
- Martina Scacco, *Max Planck Institute of Animal Behavior*

### COMITATO ORGANIZZATORE

- Presidente: Prof. Alberto Basset, *Università del Salento*
- Rosario Balestrieri, *CISO, SZN*
- Genuario Belmonte, *Università del Salento*
- Laura Caciagli, *LifeWatch ERIC*
- Leonardo Chiriaco, *Or. Me.*
- Cristina Di Muri, *CNR-IRET*
- Giuseppe La Gioia, *Or.Me.*
- Luigi Musco, *Università del Salento*
- Gloria Ramello, *CISO, GPSO*
- Ilaria Rosati, *CNR-IRET*



UNIVERSITÀ  
DEL SALENTO

